

Zertifikat

nach DIN EN 17460 'Bahnanwendungen –
Kleben von Schienenfahrzeugen und deren Komponenten'

Dem Unternehmen

FIS GmbH – Forster Industrieservice

am Standort

Weißwasserstraße 1

03149 Forst

Deutschland

wurde nach erfolgreicher Prüfung durch die Zertifizierungsstelle
ein Zertifikat nach DIN EN 17460:2022-10 'Bahnanwendungen –
Kleben von Schienenfahrzeugen und deren Komponenten' erteilt.

Der Betrieb ist geeignet klebtechnische Prozesse in folgenden
Geltungsbereichen auszuführen:

Prozessgestaltung Klasse A2

Fertigung Klasse A2

Das Zertifikat mit der Nr. TC-K/17460/A2/F1-2/2025/1134 wurde
am 07. Mai 2025 ausgestellt, am 05. May 2026 geändert
und ist entsprechend den Ausführungen und Bemerkungen
des Zertifikates bis zum 03. Mai 2028 gültig.





Dipl.-Ing. Thomas Richter, Leiter der Zertifizierungsstelle

Zertifikat

nach DIN EN 17460 Bahnanwendungen - Kleben von Schienenfahrzeugen und deren Komponenten

Dem Unternehmen

FIS GmbH – Forster Industrieservice

wird für den Betrieb

Weißwasserstraße 1

am Standort

03149 Forst

GERMANY

bescheinigt, dass es geeignet ist, klebtechnische Prozesse gemäß DIN EN 17460:2022-10 in folgenden Geltungsbereichen auszuführen:

Prozessgestaltung Klasse A2

Fertigung Klasse A2

Geltungsbereich

Hauptfunktion der Klebverbindungen:	F, D, S, L
Vorbehandlungsverfahren:	BL
Fertigungsverfahren:	SO, TK, HU, LA
Prüfverfahren:	DT, VIS
Mechanisierungsgrad:	M

verantwortliche Klebaufsichtsperson:

Herr Sebastian Tschirschnitz, geb. am 10.12.1987 / EAS

gleichberechtigter Vertreter:

Herr Michael Dreher, geb. am 28.08.1974 / EAS

Bemerkungen:

Dieses Zertifikat ist nur gültig in Verbindung mit dem aktuellen Eintrag im Online –Register.
Weitere Bemerkungen siehe Rückseite.

Zertifikatsnummer:

TC-K/17460/A2/F1-2/2025/1134

Gültigkeit:

07. Mai 2025 – 03. Mai 2028

ausgestellt am:

07. Mai 2025

geändert am:

05. Mai 2026



Dipl.-Ing. Thomas Richter, Leiter der Zertifizierungsstelle

Bemerkungen

Klassifizierte Klebungen dürfen nur in folgenden Bereichen hergestellt werden:

Kleberaum Montagebereich.

Allgemeine Bestimmungen

Mindestens zwei Monate vor dem Ablauf der Geltungsdauer ist bei der Zertifizierungsstelle erneut ein Antrag zu stellen, falls die Eignung weiterhin bescheinigt werden soll.

Änderungen während des Gültigkeitszeitraums des Zertifikates

Bei Änderung der Anschrift des Unternehmens, Klasse des Zertifikates, Klebaufsichtspersonen und bei einer beabsichtigten Änderung oder Ergänzung der „Hauptfunktion der Klebverbindung“ ist die Zertifizierungsstelle unverzüglich zu informieren. Nach Prüfung der Sachlage durch die Zertifizierungsstelle ist das Zertifikat zu ändern.

Bei Änderungen oder Ergänzungen zentraler Prozesse und in den Geltungsbereichsgruppen „Vorbehandlungsverfahren“, „Fertigungsverfahren“, „Prüfverfahren“, „Mechanisierungsgrad“ ist die Zertifizierungsstelle zu informieren. Die Zertifizierungsstelle entscheidet, die Änderungen vor Ort zu überprüfen und das Zertifikat ggf. zu ändern.

Widerruf des Zertifikates

Der Aussteller kann dieses Zertifikat widerrufen, wenn:

- 1) schwerwiegende Mängel in der bedingungsgemäßen Ausführung von Klebarbeiten nach dieser Norm bestehen,
- 2) schwerwiegende Mängel in der Klebaufsicht entsprechend dieser Norm bestehen,
- 3) keine anerkannte Klebaufsicht mehr vorhanden ist,
- 4) keine gültigen Qualifikationsnachweise des klebtechnischen Personals nach dieser Norm vorliegen,
- 5) andere Voraussetzungen nach dieser Norm nicht mehr erfüllt sind,
- 6) die Geltungsdauer abgelaufen ist,
- 7) der Anwenderbetrieb auf das Zertifikat verzichtet.

Die Kenntnisnahme des Widerrufs ist vom Unternehmen gegenüber der Zertifizierungsstelle schriftlich zu bestätigen.

Aus Gründen der besseren Lesbarkeit wird in diesem Zertifikat ausschließlich die männliche Form verwendet. Diese Entscheidung beruht auf rein sprachökonomischen Gesichtspunkten und stellt keine wie immer geartete Wertung dar.

Certificate

**in accordance with EN 17460 Railway applications –
Adhesive bonding of rail vehicles and their components**

The Company

FIS GmbH – Forster Industrieservice

with production site in

**Weißwasserstraße 1
03149 Forst
GERMANY**

has been certified in accordance with EN 17460:2022-07 for the following area of validity:

**Process design Class A2
Manufacture Class A2**

Scope of validity

Main function of the bonded joints:	D, F, S, L
Pre-treatment methods:	BL
Production methods:	SO, HU, TK, LA
Test methods:	DT, VIS
Degree of mechanization:	M

Responsible ABC:

Mr. Sebastian Tschirschnitz, born 10.12.1987 / EAS

ABC with equal rights:

Mr. Michael Dreher, born 28.08.1974 / EAS

Remarks:

This document is only valid in combination with the actual registration of the certificate in the Online-Register. For further remarks see the back page.

Certificate No.:

TC-K/17460/A2/F1-2/2025/1134

Validity:

2025 May 07th – 2028 May 03rd

Issued on:

2025 May 07th

Changed on:

2026 May 05th



Thomas Richter, Head of the Certification Body

Remarks

Classified bonded parts only have to be produced in the proven area: bonding room assembly area.

General Regulations

The new application has to be submitted to the certification body at least two months before the certificate expires if the suitability of the user-company shall be certificated furthermore.

Changes within the time of validity of the certificate

If the address of the user-company or company site, the class of the certificate, supervisors or the area of validity change, the certification body must be informed immediately. The certification body decides about the necessity of an inspection on the site and change of the certificate.

The certification body must be informed if there are changes or additions to main processes or to any of the areas for which the certificate is valid under „Main function“, „Pre-treatment methods“, „Production methods“, „Test methods“ and „Degree of mechanisation“. The certification body decides whether to check the changes on-site and whether it is necessary to change the certificate.

Withdrawal of the certification

The certification body can withdraw certification if:

- 1) There is a serious shortcoming in the execution of the adhesive bonding work as required by this standard;
- 2) There is a serious shortcoming in the supervision of the adhesive bonding work as required by this standard;
- 3) There is no authorised supervision of the adhesive bonding work;
- 4) The employees carrying out the adhesive bonding work at the practical level do not have valid qualification certificates as required by this standard;
- 5) Other conditions required by this standard are no longer fulfilled;
- 6) The period of validity has expired;
- 7) The user-company does not have certification.

The user company must confirm attention of the withdrawal in written form towards the certification body.