



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
nach EN 15085-2:2020+A2:2025

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0090.009

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

FIS GmbH - Forster Industrieservice
Weißwasserstraße 1
03149 Forst
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 06.05.2026 bis 10.05.2029

Düsseldorf, 06.05.2026
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) REDDMANN


Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0090.009

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach EN ISO 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2	t = 1.5 - 24 mm	FW, BW
	1.2/8	t = 2 - 6 mm	FW, BW
	8.1	t = 2 - 6 mm	FW, Roboter
	1.4	t = 3 - 40 mm	FW
	10, 7	t = 1 - 4 mm	BW
		t = 1.5 - 4 mm	FW
	8	t = 1 - 20 mm	FW, BW
		t = 3 - 20 mm	BW, Roboterschweißung
	8.1	t = 1.5 - 20 mm	BW, Roboter
141	1.4	t = 1 - 40 mm	FW
		t = 3 - 16 mm	BW
	22, 23	t = 1.5 - 6 mm	FW, BW
	23	t = 3 - 10 mm	FW
	7	t = 1.5 - 4 mm	FW
	8	t = 0.8 - 3.3 mm	FW
		t = 2 - 3.3 mm	BW
	8.1	t = 0.5 - 3.3 mm	BW
786	1, 2, 8	t ≥ 1 mm	M3 - M8
	22	t ≥ 1 mm	M4 - M6

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
- Bauteile: Anbauteile im Innen- und Außenbereich

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Christian Schulze, IWE

geb. am: 12.10.1979

1. Vertreter:

-

Weitere Vertreter:

Sebastian Tschirschnitz, IWS

geb. am: 10.12.1987

Bemerkungen:

Die Schweißaufsichtsperson Sebastian Tschirschnitz ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Register Nr.:

DVSZERT/15085/CL1/090/17/3

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.